

Výukový materiál zpracovaný v rámci operačního programu Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 C

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_10

2. Ruční zpracování technických materiálů



Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Základní kovářské práce
Klíčová slova:	Probíjení
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

Základní kovářské práce.

Probíjení – je velmi rychlý způsob vytváření děr do materiálu.

Probíjíme nad otvorem v dráze kovadliny.

Materiály probíjíme:

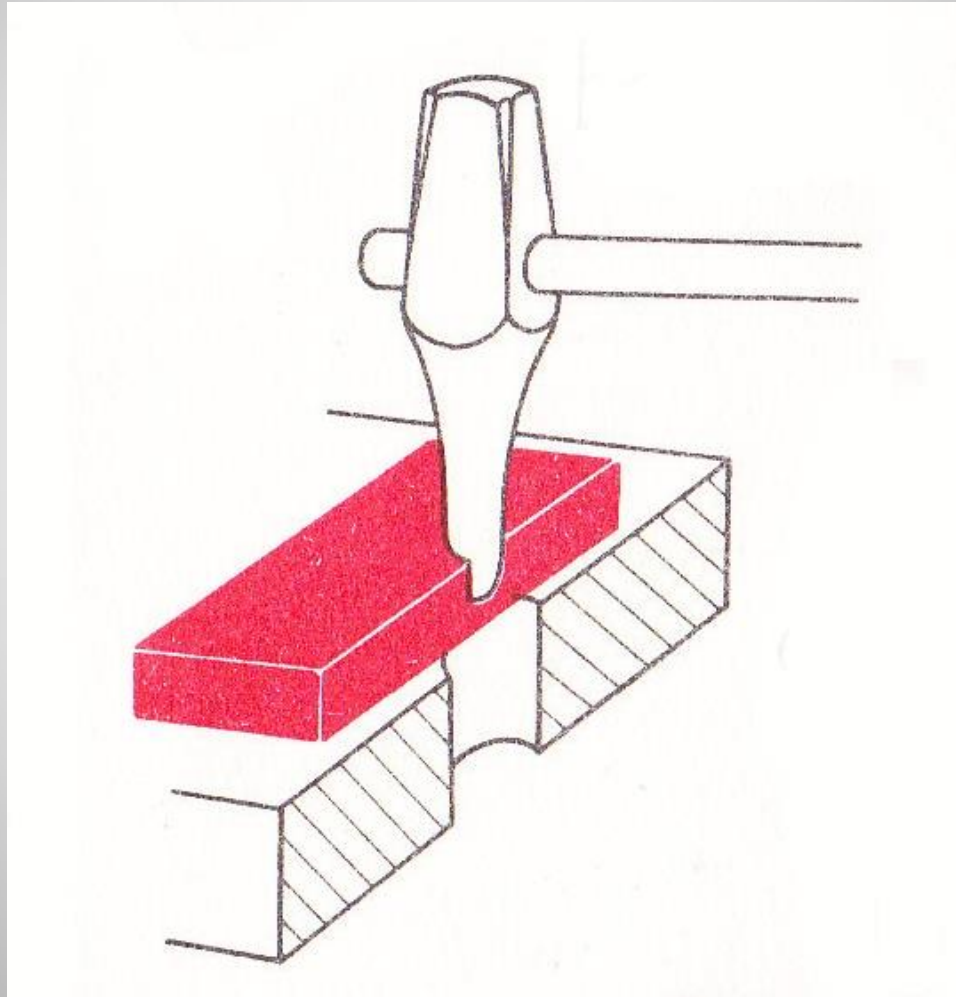
1. za studena z jedné strany (materiály do 3mm tloušťky).

2. za tepla, silnější materiály probíjíme nadvakrát (z obou stran)

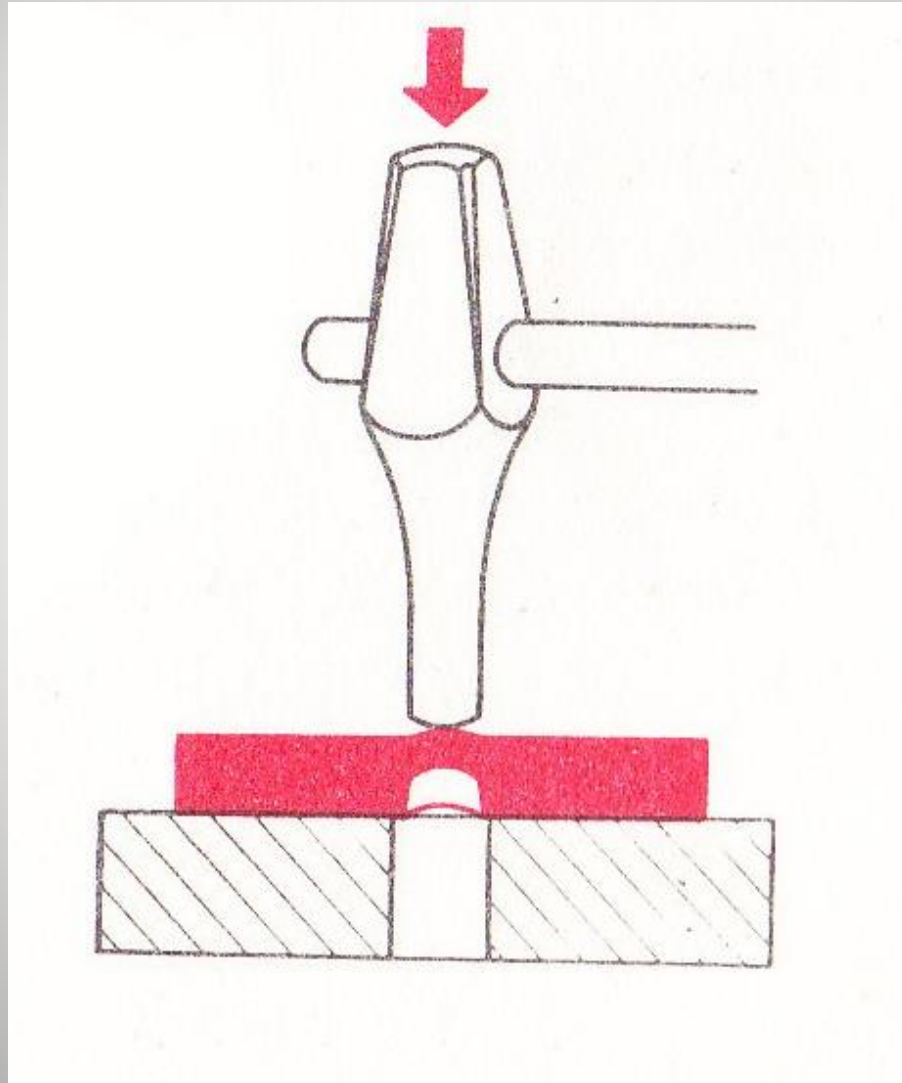
Pomůcky.

1. kovádlina
2. kladivo
3. průbojník
4. kovářské kleště

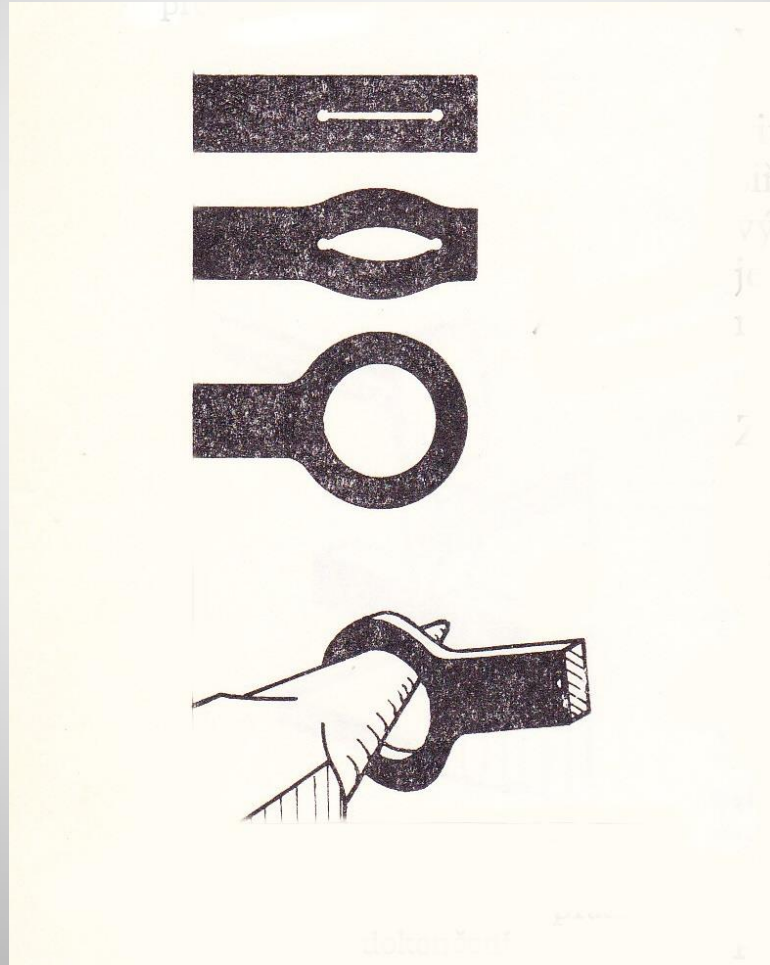
Jednostranné probíjení.



Oboustranné probíjení.



Zhotovení velkého otvoru na kovadlině.



Opakování.

- Jaká je podstata probíjení?
- Vyjmenujte pomůcky potřebné při probíjení.
- Co je to průbojník?

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.
- Text čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ, pro 1. ročník středních odborných učilišť. Autoři Jiří Švagr a Jan Vojtík. Vydal Institut výchovy a vzdělávání MZe ČR v Praze v r. 2000.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*