

Výukový materiál

zpracovaný v rámci operačního programu

Vzdělávání pro konkurenceschopnost



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 B

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_12

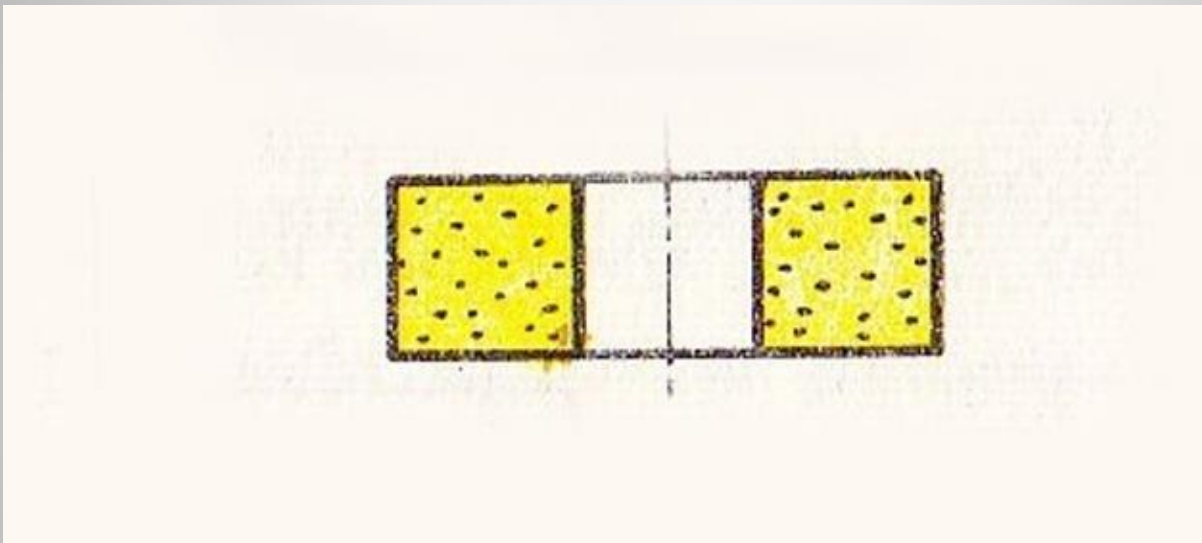
2. Ruční zpracování technických materiálů



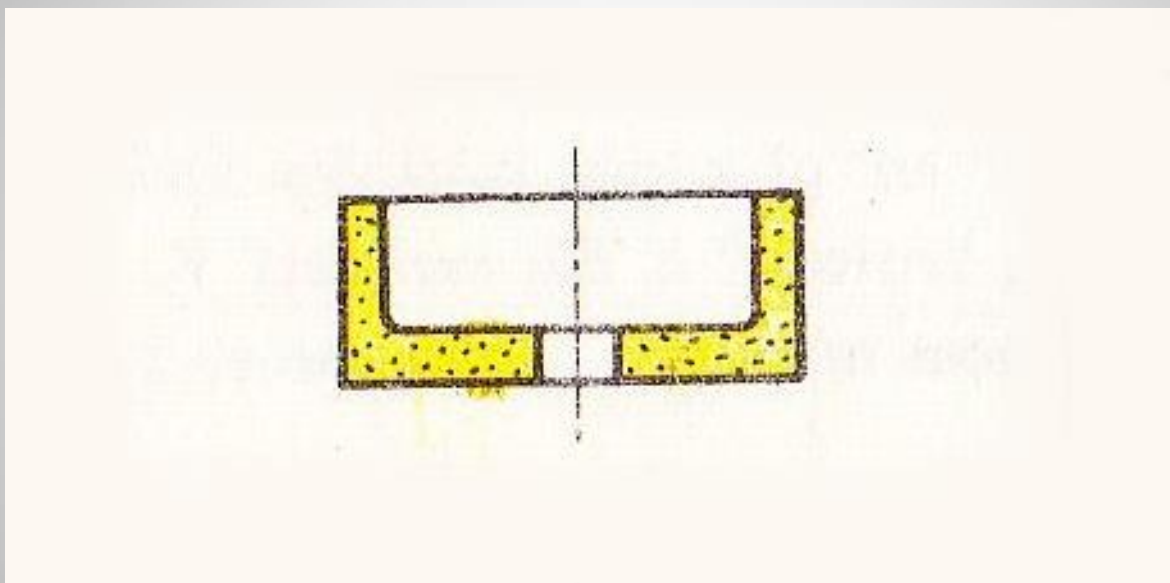
Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Tvary brousících kotoučů a upínání.
Klíčová slova:	Plochý, hrncový, talířový
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

Tvary kotoučů.

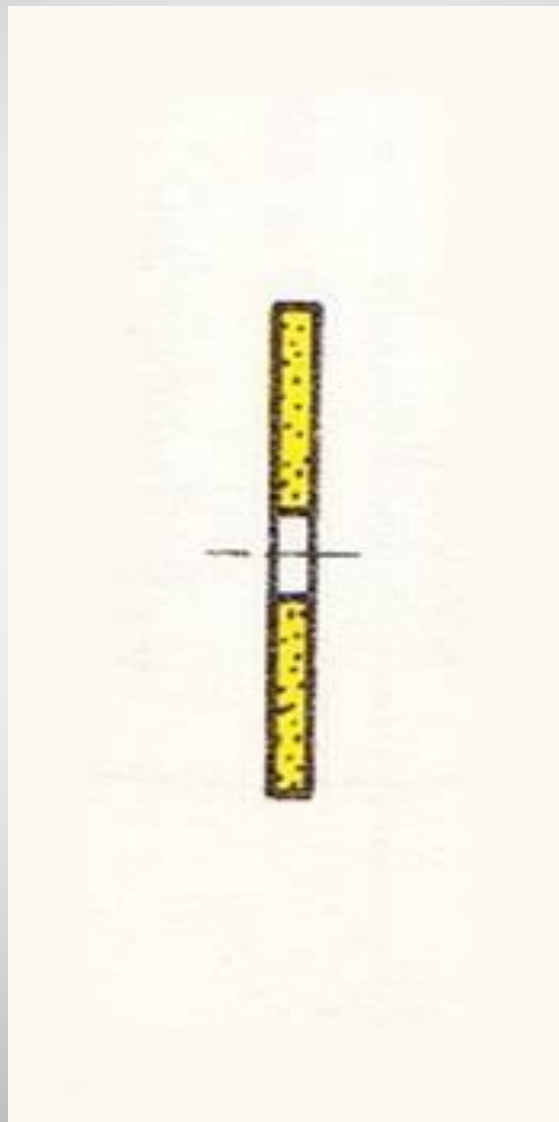
Plochý.



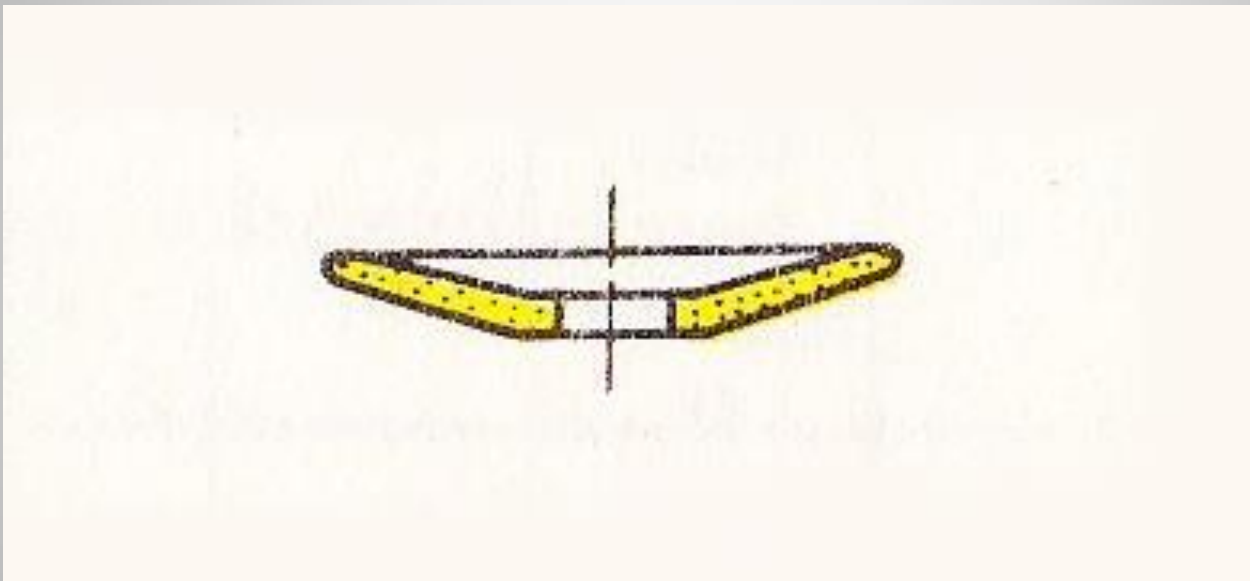
Hrncovitý.



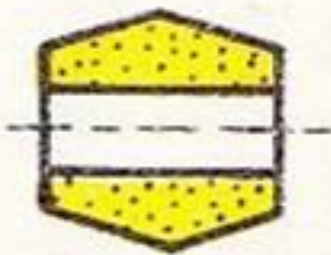
Řezací.



Talířový



Na ostření nožů žacích strojů.



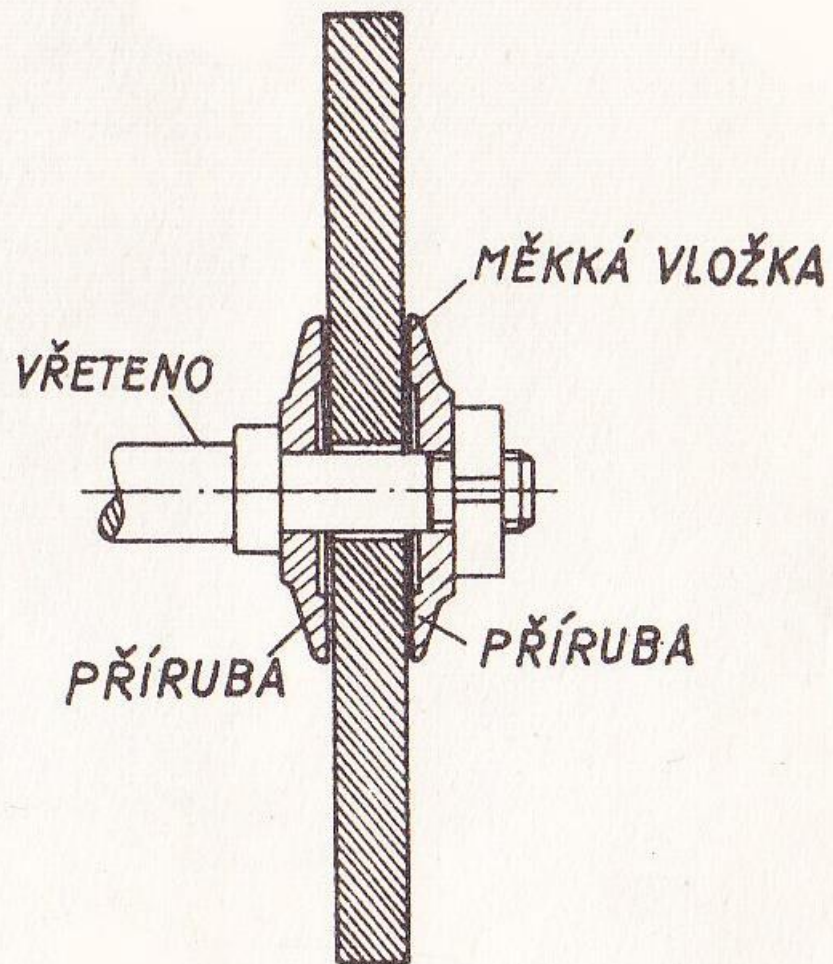
Upínání brousících kotoučů na vřeteno.

Montáži brusného kotouče věnujeme zvýšenou péči, protože kotouče jsou křehké. Musíme jich chránit před nárazy a údery. Před montáží se každý kotouč kontroluje, zda jeho rozměry a druh se shodují s údaji předepsanými. Kromě toho kotouč kontrolujeme zvukovou zkouškou na trhliny (lehce se po kotouči klepne a posloucháme zvuk, který kotouč vydává).

Kotouč vydávající křaplavý zvuk se nesmí namontovat, neboť má trhlinu a hrozí jeho roztržení.

Nejčastějším způsobem upevnění kotouče na vřeteno je upevnění mezi dvěma přírubami. Mezi příruby a kotouč se vkládají kotoučky z měkkého materiálu (lepenka, tvrdý papír), čímž nehrozí rozdrcení kotouče přírubami při dotažení.

Upevnění brousícího kotouče na brusce.



Seřízení podpěry obrobku.

- Před začátkem broušení je velmi nutné provést kontrolu celistvosti brusného kotouče (není-li prasklý) a jeho dotažení na vřetenu.
- Rovněž je velmi důležité provést kontrolu a seřízení podpěry obrobku, kterou seřizujeme dle pokynů výrobce. Při velké vzdálenosti podpěry od kotouče hrozí zaklínění obrobku mezi podpěru a kotouč. Následkem může dojít ke zranění obsluhy a poškození brusného kotouče.

BPOZ

- Používat ochranné brýle a pokrývku hlavy.
- Mít upnutý pracovní oděv.
- Pevně držet při broušení obrobek.
- Brusný kotouč musí mít předepsané ochranné kryty kotouče a pohonů.
- Mít správně seřízenou podpěru obrobku.
- Při broušení dávat pozor na směr odletujících jisker (nesmí dojít k zasažení spolupracovníků, nebo ke vzniku požáru).

Opakování.

- Vyjmenujte základní tvary brousících kotoučů.
- Popište správnou montáž brusného kotouče na vřeteno.
- Vyjmenujte základní pravidla bezpečné práce při broušení.

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.
- Text čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ, pro 1. ročník středních odborných učilišť. Autoři Jiří Švagr a Jan Vojtík. Vydal Institut výchovy a vzdělávání MZe ČR v Praze v r. 2000.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*