

Výukový materiál **zpracovaný v rámci operačního programu** **Vzdělávání pro konkurenceschopnost**



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Registrační číslo: CZ.1.07/1. 5.00/34.0084

Šablona: III/2 Inovace a zkvalitnění výuky prostřednictvím ICT

Sada: 7 A

Číslo: Vy_32_INOVACE_OV_1ROC_15

2. Ruční zpracování technických materiálů



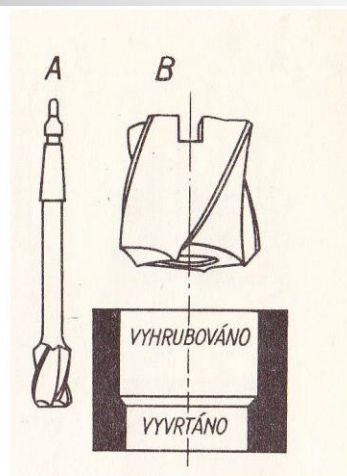
Předmět:	Odborný výcvik
Ročník:	1. OZS
Téma:	Vyhrubování (Téma 2.7)
Klíčová slova:	Výhrubník
Jméno autora:	Ladislav Holešinský
Adresa školy:	Střední škola zemědělská, Osmek 47 750 11 Přerov

Vyhrubování.

Vyhrubování je zvětšování předvrtaných děr výhrubníky. Vyhrubováním se získají přesnější rozměry a lepší jakost obrobeného povrchu než vrtáním. Stěny zahloubených děr mají jakost ploch vyhrubovaných.

Výhrubníky.

Výhrubníky jsou nástroje podobné vrtákům, avšak nemají hrot. Jsou zpravidla tříbřité až čtyřbřité nástroje, které se vyrábějí z rychlořezné oceli nebo s destičkami ze slinutých karbidů. Jsou buď s kuželovou stopkou, nebo jako nástrčné. Pro upínání výhrubníku a obrobku platí téměř stejné zásady jako při vrtání.



- Popište výhrubník.
- Jakým způsobem lze upnout výhrubník.
- K čemu slouží výhrubník.

Použité zdroje



- Všechny fotografie pochází z archivu autora.
- Veškeré použité obrázky (kliparty) pocházejí ze sady Microsoft Office 2010.
- Kreslené obrázky a text byl čerpán z TECHNOLOGIE RUČNÍHO ZPRACOVÁNÍ KOVŮ pro 1.ročníky OU a UŠ kovodělných oborů. Autor Jiří Outrata, vydalo SNTL n.p., Spálená 51, Praha 1, v roce 1967.

*Autorem materiálu a všech jeho částí, není-li uvedeno jinak, je Ladislav Holešínský
Financováno z ESF a státního rozpočtu ČR.*